

SkateWork Australia

... Simplicity. The Way.



Kit cassettera e contenitore
Drawer unit and container kit

Caratteristiche generali del veicolo General specifications of vehicle

Una ulteriore soluzione per i manutentori è rappresentata da questo modello che unisce la comodità di una cassettera con lo spazio di un contenitore per tutti gli attrezzi ingombranti e gli elettrodomestici come trapani, flessibili, avvitatori normalmente in dotazione alle squadre. Il veicolo si presenta sobrio, pratico e leggero per compiti di manutenzione di media difficoltà.

This model is another ideal solution for the maintenance technician, and combines the practicality of a drawer unit with the carrying capacity of a container for all the bulky tools and power tools such as drills, angle grinders and power nut drivers normally used by a maintenance team. This is a professional, practical and lightweight vehicle for medium complexity maintenance jobs.



Il cesto superiore, sufficientemente capiente per la maggior parte degli elettrodomestici, è in metallo e si sposa perfettamente alla sagoma della cassettera. Gli scomparti della cassettera sono provvisti di serratura.

The top basket, which is large enough for the majority of power tools, is made from metal and is in perfect keeping with the design of the drawer unit. The drawers of the drawer unit are lockable.

Anche questo modello può trainare un carrello a banco da lavoro perfettamente organizzato ed elettrificato.

This model is also capable of towing a workbench trailer with optimised space usage and electric power sockets.



- **TELAIO:** in acciaio tubolare a culla con pedana antisdrucciolo e pianale portapacchi portante accessoriabile.
 - **MOTORE:** Watt 800 nominali a 24 Volt.
 - **ACCELERATORE:** a manopola a controllo elettronico.
 - **MARCIA:** avanti, folle e retromarcia con riduzione elettronica della velocità ed avvisatore acustico ad inserimento automatico.
 - **CONTROLLO ELETTRONICO:** con scheda 140 A a recupero d'energia sulla rampa di decelerazione.
 - **TRAZIONE:** posteriore sulle due ruote.
 - **CAPACITÀ D TRAINO:** kg. 300 con carrelli omologati Skate Works
 - **TRASMISSIONE:** a semiassi flottanti con differenziale meccanico.
 - **FRENATURA:** anteriore e stazionamento (comando a leva sul manubro) a tamburo, posteriore a freno magnetico sul motore..
 - **ALIMENTAZIONE:** 2 X 12 Volt batterie Pb-Zn 120 Ah da trazione ricaricabili.
 - **AUTONOMIA:** c.a 5/6 ore di marcia in continuo in piano senza traino (con batterie standard)
 - **VELOCITÀ:** Km/h 11-12 max.
 - **PENDENZA SUPERABILE:** 10% in verticale, 3% in obliquo in funzione del peso a bordo o trainato e dello stato di carica delle batterie.
 - **PORTATA:** Kg.380 a pieno carico compresi conducente e massa del veicolo.
 - **PESO IN ORDINE DI MARCIA:** c.a 250 Kg. (incluse le batterie, escluso il conducente).
 - **DIMENSIONI:** lungh. mm.1.650, largh. mm.760, alt. da terra del manubrio mm. 1.265
 - **DISPOSITIVI DI SICUREZZA:** pedale "uomo a bordo" posto sulla pedana antisdrucciolo, fungo rosso per blocco d'emergenza sul cruscotto, serratura speciale per chiusura portello vano batterie, predisposizione montaggio lampeggiatore di movimento, disinnesto rapido batterie, disinnesto rapido scheda elettronica, pulsante sblocco freno elettromagnetico per manovre a spinta. Dispositivo di sicurezza ad alimentazione unità refrigerante 220V inserita. Stacco comandi marcia in fase di ricarica delle batterie principali ed ausiliarie..
 - **STRUMENTAZIONE:** chiave di contatto, pulsante sblocco freno elettromagnetico per manovre a spinta, indicatore stato d'uso delle batterie, invertitore di marcia, interruttore a fungo (rosso sul cruscotto) per blocco d'emergenza, avvisatore acustico, indicatore stato carica batterie ausiliarie, due posizioni libere per servizi vari.
-
- **CHASSIS:** tubular steel cradle frame with anti-slip footrest platform and accessorisable load carrier surface.
 - **MOTOR:** 800 Watt rated power at 24 Volts.
 - **ACCELERATOR:** electronic throttle grip.
 - **DRIVE MODES:** forward, neutral and reverse, with electronic speed limiter and automatic warning beeper in reverse.
 - **ELECTRONIC CONTROL:** with 140 A Mosfet board and energy recovery during deceleration.
 - **DRIVE:** drive through both rear wheels.
 - **TOWING CAPACITY:** 300 kg with Skate Works homologated trolleys
 - **TRANSMISSION:** sprung axle shafts and mechanical differential.
 - **BRAKES:** drum type front wheel and parking brake (operated from lever on handlebar), rear wheels braked with electromagnetic brake on motor.
 - **POWER SUPPLY:** 2 x 12 Volt Pb-Zn 120 Ah rechargeable traction batteries.
 - **RANGE:** approx. 5/6 hours continuous usage on level service and with no trailer (with standard batteries)
 - **SPEED:** max. 11-12 Km/h.
 - **MAX. GRADIENTS:** 10% longitudinal, 3% lateral (depending on load/trailer and battery charge).
 - **LOAD CAPACITY:** max. 380 Kg, inclusive of operator and vehicle weight.
 - **VEHICLE WEIGHT:** approx. 250 Kg. (inclusive of batteries, excluding operator).
 - **DIMENSIONS:** length 1,650 mm, width 760 mm, height of handle bar 1,265 mm
 - **SAFETY FEATURES:** dead-man pedal on anti-slip footrest platform, red emergency arrest palm button on instrument panel,

special lock on battery compartment hatch, provision for installing manoeuvre warning flasher, battery quick release, electronic board quick release and electromagnetic brake release button to allow manual pushing. Drive controls disabled when refrigeration unit is connected to 220V mains electricity. Drive controls disabled during main and auxiliary battery charging.

• **INSTRUMENTS:** ignition key, electromagnetic brake release button to allow manual pushing, battery charge level indicator, reverse selector, emergency arrest palm button (red button on instrument panel), horn, auxiliary battery charge level indicator and three free spaces for ancillary devices.



Caratteristiche tecniche del kit

Technical specifications of kit

- Cassettiera a tre cassetti ad apertura posteriore con scatto di sicurezza contro le aperture accidentali e serratura a chiave, fissata al pianale del veicolo.
- Contenitore in lamiera forata fissato al piano della cassettera.
- Drawer unit with three rearward-opening drawers with safety latch to prevent accidental opening and lock and key, mounted on vehicle load carrying surface.
- Punched metal container basket mounted on top of drawer unit.

Accessori Disponibili

Accessories available



- Kit Riempimento ruote con polimeri antiforatura
- Batterie Gel-AGM od a piastre tubolari per una maggiore autonomia del veicolo
- Kit gancio traino
- Kit Faro da lavoro (in arrivo)
- Kit asta lampeggiante telescopica
- Porta oggetti (di serie)
- Tyre inflate and repair kit with puncture repair foam
- Gel-AGM or tubular plate batteries for extended vehicle range
- Tow hook kit
- Work area light kit
- Telescopic flashing beacon pole kit
- Oddment storage (standard)

Campi d'applicazione

Example applications

- Industrie
- Parchi divertimenti
- Ponti commerciali e turistici
- Autodromi e circuiti
- General industry
- Fun parks
- Commercial and tourist ports
- Race tracks